

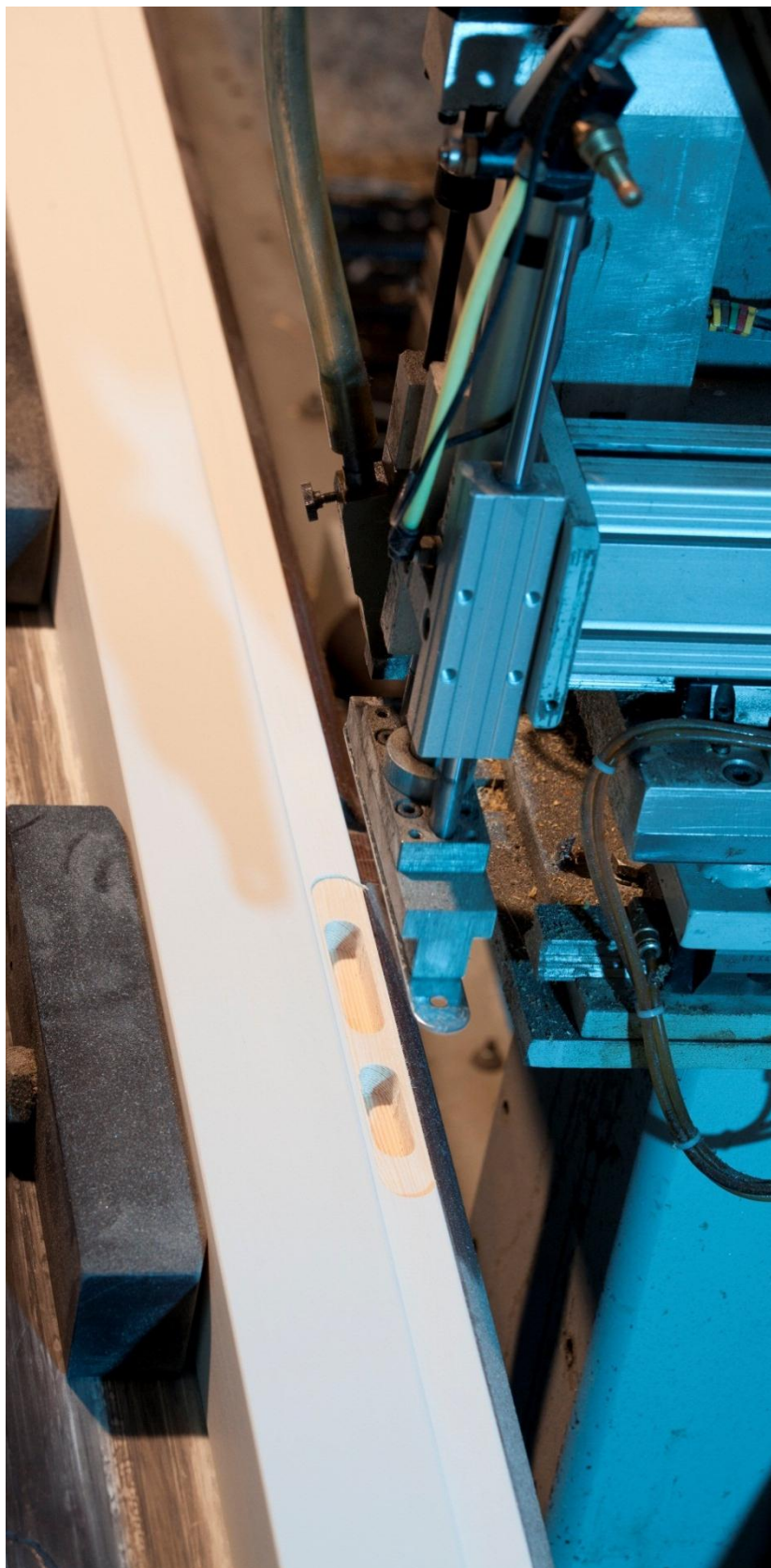


FLEXDOOR



Centres d'Entaillage & Ferrage de Portes Bois et / ou Métal

Solutions d'Entaillage & Ferrage



FLEXDOOR

Concepteur et fabricant de centres à commande numérique destinés aux industriels du secteur de la menuiserie, **BJM DUBUS MACHINES** reste à la pointe des évolutions technologiques et innove avec son nouveau concept **FLEXDOOR**, dédiée à la finition de portes intérieures.

Disponible en plusieurs versions selon la productivité et la complexité des opérations à réaliser, entièrement automatisés, nos centres s'adaptent aux besoins spécifiques de chaque client : profilage des champs, entaillage en vue de la pose d'accessoires, fraisage, défonçage des décors, ou découpe d'ouvertures sont autant d'options possibles, sur panneaux et / ou montants de portes.

La pose de quincailleries et accessoires peut également être inclus dans le process, auquel cas la configuration pourra allier plusieurs **FLEXDOOR** en ligne.

Sommaire

■ Présentation.....	3
■ Principe	4
■ FLEXDOOR 3000	4
■ FLEXDOOR 6000	6
■ FLEXDOOR 7000	8
■ Autres applications	10
■ Nous contacter.....	12

FLEXDOOR

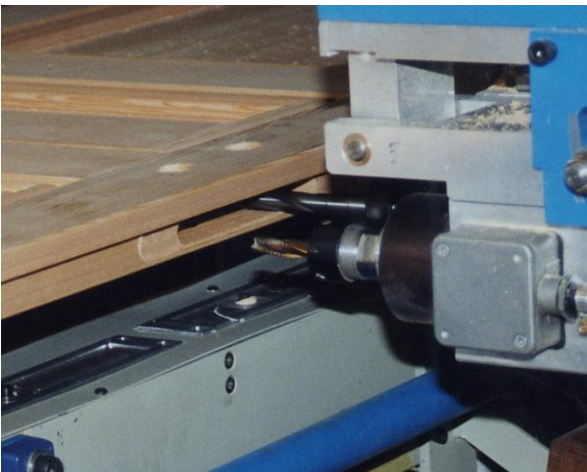


Les centres automatisés **FLEXDOOR** sont destinées à la finition de portes intérieures.

Très modulaires, ils permettent de procéder aux entaillages et perçages destinés aux quincailleries, serrures, verrous, fiches, paumelles ou charnières, mais aussi au défonçage des oculus et décors, ou la découpe des ouvertures de vitrages, œillets ou encore boîtes aux lettres.

BJM DUBUS MACHINES vous propose un modèle adapté à chaque application : travail des portes complètes à l'unité, machine dédiée aux huisseries ou machine spécifique pour panneaux.

Le principe de la série **FLEXDOOR** permet de cumuler et mettre en ligne plusieurs machines complémentaires d'entaillage, de pose et vissage de gâches et autres accessoires, pour des cadences inégalées.



FLEXDOOR en bref

- Centres automatisés à commande numérique, conçus pour l'entaillage de portes intérieures bois et/ou métal
- Disponibles en version portes complètes à l'unité, huisseries seules ou panneaux de portes
- Grande précision +/- 0,2 mm
- Combinaison quasi illimitée d'électro-broches
- Allie rapidité d'exécution et flexibilité des entaillages réalisables
- Possibilité de combiner plusieurs machines dédiée chacune à des entaillages ou pose d'accessoires différents, pour une ligne complète aux cadences optimisées
- Logiciel de pilotage intuitif et convivial, qui se raccorde sur votre GPAO pour la récupération de vos fichiers lots et la gestion des programmes d'usinage
- Conception modulaire, large choix de versions et options complémentaires sur demande
- Cette série se décline également en machines de fabrication de fenêtres **FLEXWIN** ou escaliers **FLEXSTAIR**.

Solutions d'Entaillage & Ferrage

Modèle **FLEXDOOR 3000**

Centre automatisé à destination de l'entaillage de portes intérieures complètes individualisées, Bois et/ou Métal



Portes
intérieures
complètes
individualisées



Caractéristiques principales

- Permet de réaliser toutes les opérations de finition sur portes complètes, à l'unité
- Calibrage et profilage des champs, découpe des oculi et autres ouvertures, défonçage de décors, vissage de clips de moulures, entaillages et perçages pour quincailleries sur tous les chants
- Précision +/- 0,2 mm

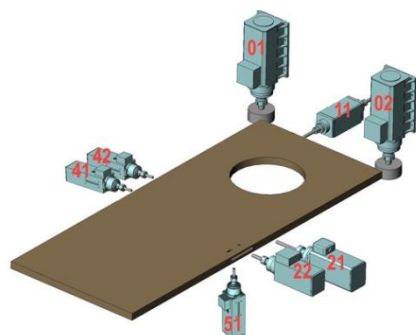
Spécifications Techniques

Dimensions admissibles des portes :

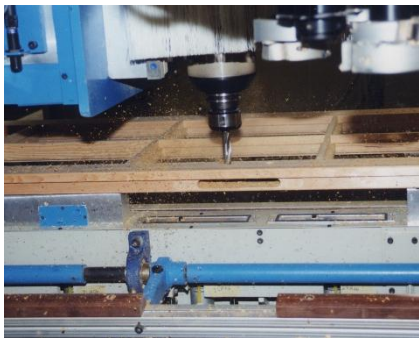
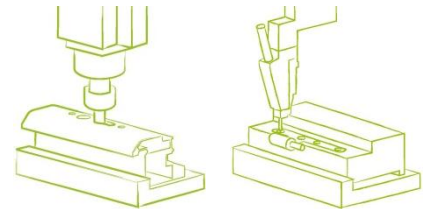
Largeur 300 à 1.550 mm
Hauteur 1.200 à 2.700 mm (3.200 en option)
Épaisseur 25 à 95 mm

Electro-broches :

Définies selon le projet du client



FLEXDOOR 3000

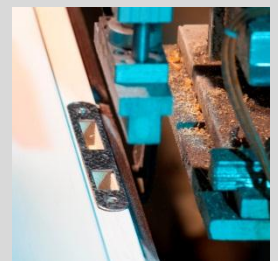
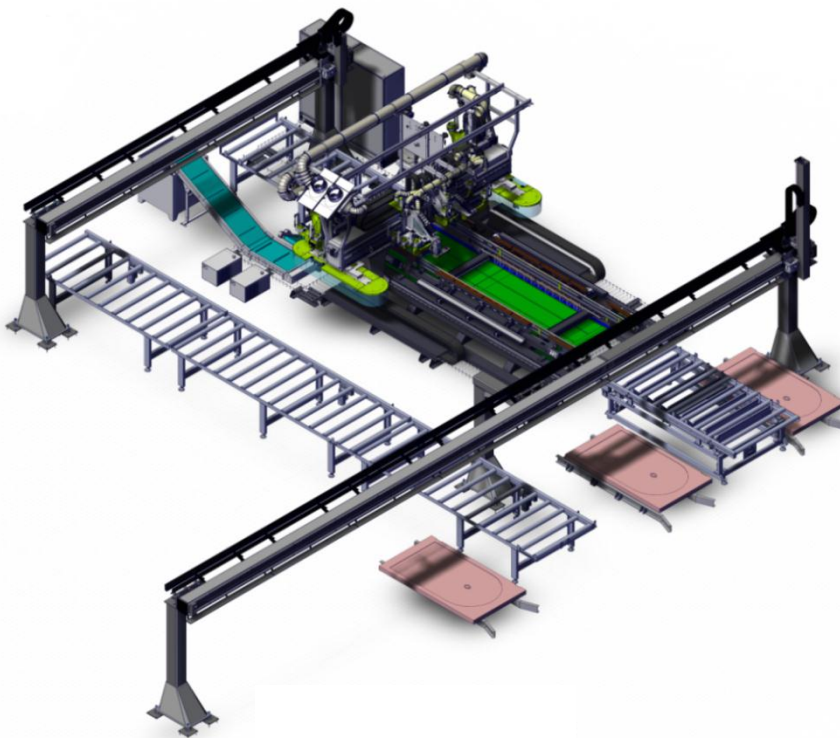


Configuration

- Centre modulaire 3 à 5 axes pour le travail des portes placées à l'horizontal
- Zone de chargement
- Portique mobile pour une rigidité mécanique renforcée
- Possibilité de travailler sur toutes les faces
- Extrême flexibilité dans le nombre et l'emplacement des broches

Exemple de chaîne complète de finition de portes

Avec module d'entaillage et manutention



Possibilité de combiner plusieurs machines en ligne, afin d'optimiser vos cadences de production :

Perçage des fiches, clés et béquilles, fraisage des lames et nœuds de paumelles, des têtes et barillets, pose des fiches, pose et vissage des paumelles et serrures...

Solutions d'Entaillage & Ferrage

Modèle **FLEXDOOR 6000**

Centre automatisé à destination de l'entaillage des panneaux de portes intérieures ou techniques, Bois et/ou Métal



Panneaux
de portes
intérieures
ou techniques



Caractéristiques principales

- Centre destiné à la finition des panneaux de portes
- Entaillages pour serrures, verrous, fiches, paumelles et charnières
- Pose et vissage de gâches, serrure, crémones, fiches et paumelles
- Record mondial de rapidité d'exécution, excellente flexibilité
- Précision +/- 0,2 mm



Spécifications Techniques

Dimensions admissibles des panneaux de portes :

Largeur 300 à 1.250 mm (1.550 mm en option)

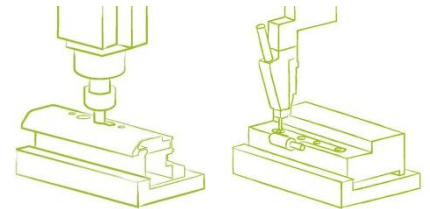
Hauteur 600 à 2.250 mm (3.000 en option)

Epaisseur 35 à 95 mm

Electro-broches :

Définies selon le projet du client

FLEXDOOR 6000



Configuration

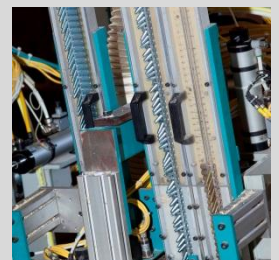
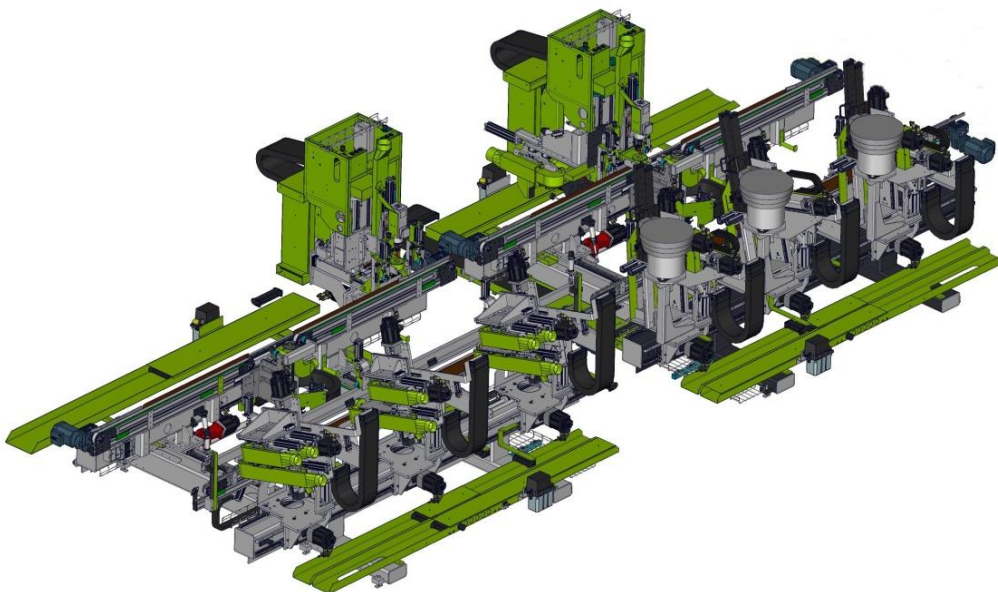
Possibilité de combiner plusieurs centres FLEXDOOR en une ligne. Ainsi, chaque machine réalise une opération dédiée d'entaillage ou de pose d'accessoires différents, pour une rapidité et une flexibilité inégalés.

Cadence moyenne de 2 portes / minute.

Jusqu'à 6 portes / min avec plusieurs machines en ligne.

Exemple de ligne de finition de portes

Avec modules d'entaillage et pose de quincailleries



Possibilité de combiner les modules d'usinage, d'entaillage et de pose de différents types de quincailleries, afin d'adapter la ligne à vos besoins spécifiques et d'optimiser vos cadences de production.

Nous pouvons également étudier pour vous des solutions clé en main, avec robot de manutention, berceau de retournement des portes, etc...

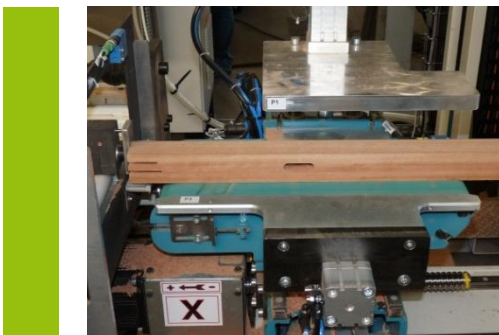
Solutions d'Entaillage & Ferrage

Modèle **FLEXDOOR 7000**

Centre automatisé pour l'arasage, l'entaillage et le ferrage des huisseries et montants de portes en Bois



**Huisseries /
Montants**
de portes
en Bois



Caractéristiques principales

- Centre modulaire à commande numérique pour le travail des huisseries
- Haut rendement, grande rapidité d'exécution, précision +/- 0,2 mm
- Entaillage, arasage des ébrasements et huisseries à l'italienne, arasage circulaire pour une coupe sans éclats
- Ferrage gâches, paumelles, charnières et fiches



Spécifications Techniques

Dimensions admissibles des pièces d'huisseries :

Longueur 400 à 2.250 mm (3.000 mm en option)

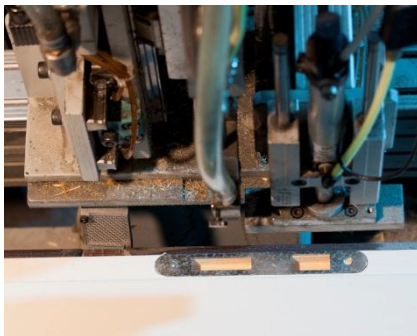
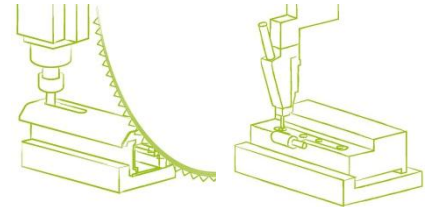
Largeur 75 à 600 mm

Epaisseur 35 à 150 mm

Electro-broches :

Définies selon le projet du client

FLEXDOOR 7000



Configuration

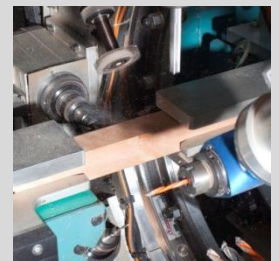
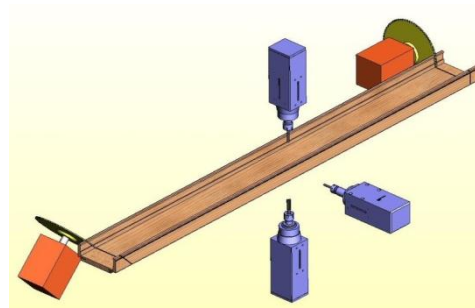
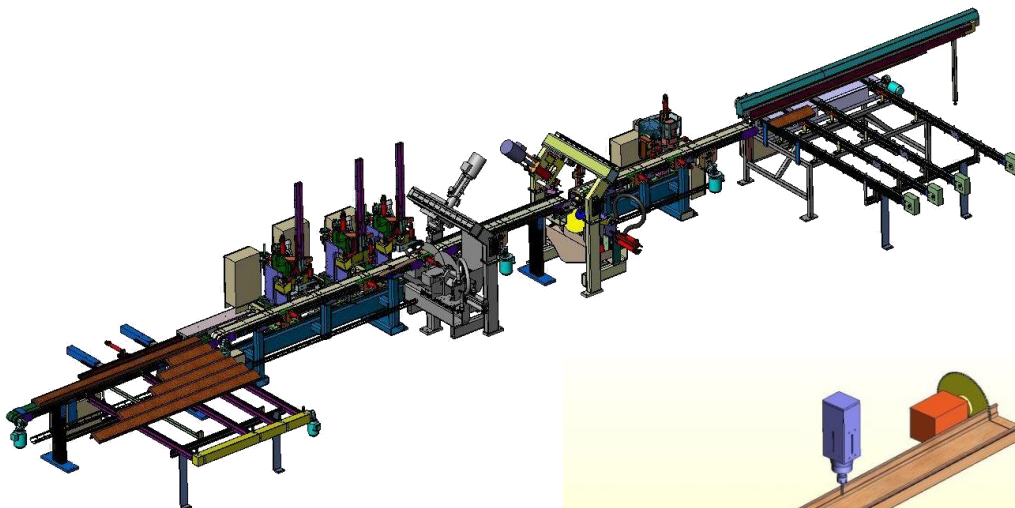
Permet de traiter des volumes journaliers importants, même si les lots de fabrication sont réduits et personnalisés : Cadence approximative 2 à 6 pièces / minute.

Centre utilisable à l'unité ou en ligne rassemblant plusieurs machines spécialisées (par exemple une ligne Gâches et une ligne Paumelles).

Post-processeur de programmation automatique avec importation de fichiers lot et ou modèles 2 ou 3D en option.

Exemple de ligne de finition d'huisseries de portes

Avec modules de coupe, d'usinage et de pose de quincailleries



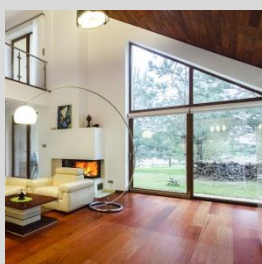
Possibilité de combiner différents chariots et unités d'usinage, d'entailage et de pose de quincailleries, afin d'augmenter votre capacité de production et la flexibilité de votre ligne.

Nos Bureaux d'Etudes sont à votre disposition pour étudier la solution standard ou clé en main la mieux adaptée à votre projet.

Solutions d'Entaillage & Ferrage

OMEGA ■ FLEXWIN ■ FLEXSTAIR ■ CND

Une déclinaison de Machines à Bois qui s'adapte à chaque besoin...



Fenêtres



Balustrades

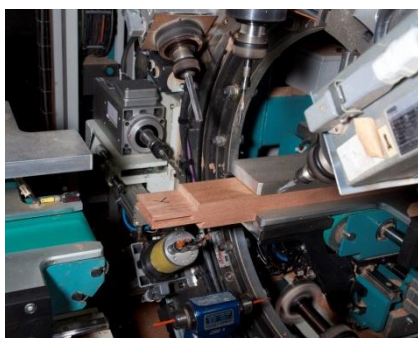


Escaliers



Charpentes

Fabrication de Fenêtres Bois



OMEGA

- Centre d'usinage 4 axes pour pièces en Bois
- Système de couronne rotative équipée de 8 électrobroches
- Permet d'usiner des volumes journaliers importants, même si les lots de fabrication sont réduits et personnalisés
- Usinage sur les 6 faces, sans reprise ni changement d'outil
- Capacité de production jusqu'à 100 fenêtres / équipe



FLEXWIN

- Série **FLEXWIN 6000** : centre bilatéral haut rendement pour l'entaillage et le ferrage de cadres complets de fenêtres
- Série **FLEXWIN 7000** : centre haut rendement pour l'arasage, l'entaillage et le ferrage des montants de fenêtres
- Module spécifique de ferrage pour gâches, fiches, vis de fixation, paumelles, charnières
- Capacité de production jusqu'à 4 pièces par minute, selon la complexité des usinages demandés

Machines à Bois

... quel que soit votre besoin et le produit fini que vous souhaitez fabriquer, BJM DUBUS MACHINES a une solution pour vous : n'hésitez pas à nous consulter !

Fabrication d'Escaliers Bois



FLEXSTAIR

- Centre automatisé à commande numérique destiné à la fabrication d'escaliers en Bois massif
- Conçu pour les opérations sur éléments d'escaliers, marches, contremarches, poteaux, limons, mains courantes et balustres
- Haut rendement, grande rapidité d'exécution, précision +/- 0,2 mm
- Existe en 2 modèles complémentaires, le **FLEXSTAIR 2000** et le **FLEXSTAIR 5000**, utilisables seuls ou en ligne pour optimiser les cadences de production

Fabrication de Pièces Bois et Solutions Diverses



CND

La série CND, avec ses modèles 1000 à 3000 XL selon la taille et la géométrie des pièces en bois à traiter, est conçue pour :

- l'usinage, le détournage, le surfacage, le rabotage, le fraisage, le profilage, le mortaisage ou même le sciage de vos pièces, en fonctions des modèles et outillages choisis
- le travail d'une grande variété de pièces en bois, tels que charpentes, panneaux et structures en lamellé-collé, coffrages, planchers de camions, etc...



Solutions de Manutention

Possibilité d'étudier un projet sur mesure, avec tables de chargement, transfert, déchargement, berceaux de retournement, robots de manutention.

Logiciel Dubisoft

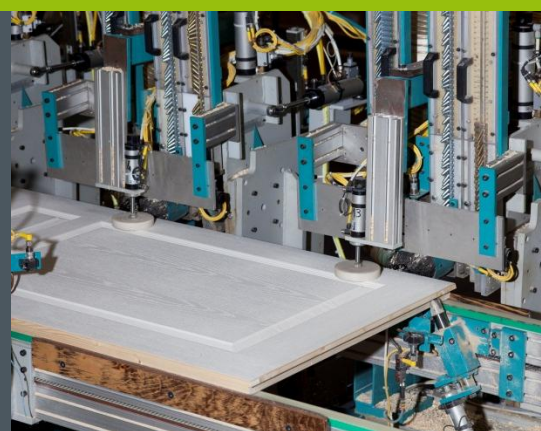
Nos machines sont équipées d'un logiciel de pilotage intuitif et convivial, qui se raccorde à votre GPAO pour la récupération de vos fichiers lots et la gestion des programmes d'usinage.





BJM et DUBUS sont des sociétés du groupe BDMachines

Un large éventail de solutions standard ou sur mesure pour le débit, l'usinage, l'assemblage, la pose d'accessoires et la manipulation de vos profilés et panneaux en Aluminium, PVC, Acier, Bois ou Matériaux Composites.



R & D

Maintenance

Assistance Technique

Pièces de Rechange

Retrofits et Modernisation de vos équipements existants



BDM France

68, Avenue du Général Patton
45330 MALESHERBES
France
Tel. : + 33 (0)2.38.32.75.75
Fax : + 33 (0)2.38.32.75.80
Mail: info@BDMachines.com

BDM Germany

Nickelstraße 18
33415 VERL
Allemagne
Tel. : + 49 (0) 52.46 / 92.98.0
Fax : + 49 (0) 52.46 / 92.98.15
Mail: info@BDMaschinenbau.com

.....
www.BDMachines.com