



BDM France • 68 avenue du Général Patton
45330 Malesherbes • France
Tél. : +33 (0)2 38 32 75 75 • Fax : +33 (0)2 38 32 75 70
Internet: www.BDMachines.com

CLIENT :

ARC :

MACHINE :

PLAN DE FORMATION A LA CONDUITE DE LA MACHINE

Objectif pédagogique :

Obtenir les connaissances nécessaires au pilotage de la machine

Être capable de faire fonctionner la machine dans des conditions normales d'utilisation

Être capable d'effectuer les réglages et la maintenance de 1^{er} niveau

Être capable d'identifier les contre-indications d'emploi

Connaître les risques, les dispositions et dispositifs de sécurité

Public visé :

Les opérateurs et toutes personnes étant amenées à travailler sur la machine

Pré-requis :

N/A

PRESENTATION DE LA MACHINE - LA TERMINOLOGIE

- Le chargeur
- L'avance barre
- Le centre d'usinage
- Les convoyeurs tampons
- La scie
- La table d'évacuation
- Le transbordeur

MISE EN SERVICE - HORS SERVICE

- De la montée du sectionneur aux POM
- Démarrage PC et logiciel(s)

PRESENTATION DE LA CN

- Interface homme/machine (IHM NUM)
- Les axes et leurs groupes
- Les pages et les touches
- Les modes
- Les défauts machines et leurs localisations

MISE EN PRODUCTION

- Optimisation d'un lot
- Chargement d'un lot
- Usinage d'un lot
- Lot de reprise
- Reprise après arrêt d'urgence

Moyen pédagogique et encadrement :

Formateur
Documentation technique partie théorique
Formation faite sur un centre d'usinage en fonctionnement partie pratique

Durée totale :

Selon besoin du client

Lieu : Stage intra entreprise

Délai d'accès :

15 jours suivant disponibilité des formateurs

Tarif : Selon durée

forfait jour : 1000 € (hors frais)

Modalités d'évaluation :

L'évaluation se fait en situation pratique

Accessibilité :

L'organisme de formation s'assure auprès du client de la nécessité d'un accès à la formation pour un public en situation de handicap

CAS SPECIFIQUES EN PRODUCTION

- Absence pièce sur chargeur
- Chargement interdit (présence pièce dans canal)
- Absence pièce dans canal
- Barre décalée de la référence sur le chargeur
- Pince serrée à vide
- Défaut cellule de ralentissement
- Défaut Top mesure

- Evacuation manuelle d'une chute ou d'une grande pièce
- Etc...

REGLAGES

- Les jauges outils
- Ajustement des lames de scies après affûtage
- La pièce étalon
- La mesure de barre

MISE EN GARDE

- Les actionneurs restent sous pression pendant le mode intervention
- Les profils cintrés
- Etc ...

AU QUOTIDIEN

- Le nettoyage de la machine
- Le contrôle visuel des éléments de la machine
- Le graissage
- Le nettoyage des filtres
- Etc...

Date :

Indicateur commun d'appréciation annuel 2021 :

Taux de satisfaction global sur l'ensemble des formations BDM sur 2021 : 80%