



BDM France • 68 avenue du Général Patton
45330 Malesherbes • France
Tél. : +33 (0)2 38 32 75 75 • Fax : +33 (0)2 38 32 75 70
Internet: www.BDMachines.com

CLIENT :

ARC :

MACHINE :

PLAN DE FORMATION MAINTENANCE

Objectif :

- Être capable d'être capable d'effectuer l'entretien de la machine pour une utilisation optimale
- Être capable de résoudre les problèmes via le logiciel IHM, connexion de l'assistance à distance
- Être capable d'identifier les contre-indications d'emploi

Public visé :

Les opérateurs et toutes personnes étant amenés à travailler sur la machine

Prérequis :

Connaître la commande numérique (ISO)
Connaissances informatiques

Moyen pédagogique et encadrement :

Formateur
Documentation technique partie théorique
Formation faite sur un centre d'usinage en fonctionnement partie pratique

Durée totale : Selon besoin du client

Lieu : Stage intra entreprise

Délai d'accès :

15 jours suivant disponibilité des formateurs

Tarif : Selon durée

forfait jour : 1 000 € (hors frais)

Modalités d'évaluation :

L'évaluation se fait en situation pratique

Accessibilité :

L'organisme de formation s'assure auprès du client de la nécessité d'un accès à la formation pour un public en situation de handicap

LOGICIEL IHM

- Les différents Modes (opérateurs / Maintenance)
- Pilotage des axes (incrémentale, illimités, cycles...)
Réglage de l'offset d'un axe.
Les courses machine (limite + / limite -)
- Pilotage des axes asynchrones + paramètres variateurs.
- Les actionneurs (mouvement, masques, gestion capteurs...)
- Onglet « PROCESS »

LOGICIEL PILOTAGE

- Jauges outils (mode paramétrage)
- Position Broches et presseurs

TELEMAINTENANCE

- Connection TeamViewer

POINT DE GRAISSAGE MACHINE

- Avance barre.
- Centralisé sur Centre d'usinage.
- Centralisé sur Scie.

Les points ci-dessus ont été développés pendant la formation

Date :

Indicateur commun d'appréciation annuel 2021 :

Taux de satisfaction global sur l'ensemble des formations BDM sur 2021 : 80%